

# udaFORMAXX

## Offline-Kennzeichnung

### 3 Modelle



	<b>udaFORMAXX i</b> (mit Oberriemen)	<b>udaFORMAXX c</b> (mit breitem Transportband)	<b>udaFORMAXX c XL</b>
<b>Betriebsart</b>			
kontinuierlich	ja	ja	ja
intermittierend	ja	nein	nein
<b>Leistung</b>			
Output max.	750 St./Min.	750 St./Min.	750 St./Min.
Transportgeschwindigkeit	9 - 90 m/Min.	9 - 90 m/Min.	9 - 90 m/Min.
<b>Bedienung</b>			
Controller mit Grafikdisplay	Standard	Standard	Standard
Parametrierung mittels Handscanner	Option (RS 232)	Option (RS 232)	Option (RS 232)
Steuerung/Parametrierung durch PC/SPS	Option (RS 232)	Option (RS 232)	Option (RS 232)
<b>Abmessung L x B x H</b>	1300 x 710 x 520 mm	1300 x 710 x 560 mm	1855 x 710 x 560 mm
Integrationsbereich für Kennzeichnungs-/Lesegeräte	560 mm	560 mm	1115 mm
Gewicht	114 kg	114 kg	130 kg
Schallpegel	66 dB	66 dB	66 dB
<b>Material - Bedruckstoff</b>			
Abmessung min. B x L <i>optional</i>	30 x 60 mm	45 x 64 mm 32 x 45 mm	45 x 64 mm 32 x 45 mm
Abmessung max. B x L <i>optional</i>	450 x 500 mm	372 x 430 mm 372 x 500 mm	372 x 430 mm 372 x 500 mm
Materialstärke min.	100 g/m <sup>2</sup>	100 g/m <sup>2</sup>	100 g/m <sup>2</sup>
Materialdicke max.	7,5 mm	5,0 mm	5,0 mm



## Kennzeichnungs-Technologien

mit Continuous Inkjet  
alphaJET

- für variable Daten (z.B. MHD, Chargennummer), 1D- und 2D-Codes, Logos
- auf allen Materialien
- Schriftgröße 0,8 - 15 mm / max. 8 Zeilen pro Druckkopf

mit Laserkennzeichnung  
Macsa-Laser

- für fälschungssichere und permanente Beschriftung
- für flexible Daten und Codes
- wirtschaftlicher Einsatz, da keine Verbrauchsmaterialien erforderlich

mit Heißpräger  
hpdSYSTEM

- einfache und kostengünstige Kombination
- für MHD, Chargennummer, Preise
- max. Druckfläche 50 x 80 mm

mit Thermotransfer  
Direktdrucker

- für kontraststarke Druckqualität
- Grafiken und variable Daten z.B. Inhalts-, Größen- und Leistungsangaben
- freie Motivwahl- und gestaltung über PC

mit DOD-Inkjet

- zum individuellen Adressieren
- in hervorragender Druckqualität bis zu 600 x 600 dpi
- für Logos, Codes und Grafiken

mit Etikettenspender

- zum positionsgenauen Etikettieren
- auch in Kombination mit Kennzeichnungsgeräten

mit Lesekamera und  
Scanner

- überprüft das zu bedruckende Produkt auf Richtigkeit
- überprüft die Kennzeichnung auf
  - Positionsgenauigkeit
  - Anwesenheit
  - Inhalt des Druckbildes

Die in dieser Übersicht beschriebenen Ausstattungsmöglichkeiten stellen nur einen exemplarischen Auszug aus der tatsächlichen Ergänzungsvielfalt dar.

### Ablage-/Stapelmagazin

Eine geordnete Ablage der gekennzeichneten Faltschachteln oder Zuschnitte am Ende der Offline-Kennzeichnung erleichtert dem Maschinenbediener die Entnahme.

### Aufschubband

Das Aufschubband als Alternative zum Ablagemagazin bietet eine größere Aufnahmekapazität im kontinuierlichen Betrieb und vereinfacht die Produktentnahme.

### Auswurfstation

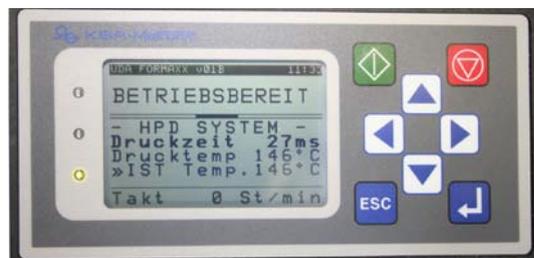
Die Einbindung der modularen Ausschleusung separiert fehlerhafte Produkte automatisch in einem gesonderten Aufnahmecontainer und unterstützt die Qualitätssicherung durch fehlerfreie Produktion.

### Halterungssysteme

Je nachdem welches Kennzeichnungssystem Sie bevorzugen, bieten wir Ihnen zahlreiche standardisierte Halterungssysteme für die unterschiedlichen Kennzeichnungs- und Kamerasysteme an.

### Bedienung

Steuern Sie die udaFORMAXX einschließlich der Druck- und Kennzeichnungssysteme über ein externes PC-System oder parametrieren Sie die gesamte Anlage direkt über das interne Bediendisplay. Die Verwendung eines Hand-scanners vereinfacht und sichert das Einrichten individueller Jobaufträge im direkten Produktionsumfeld.



### Display/Controller

Über das 4,3"-Grafikdisplay mit Folientastatur können alle erforderlichen Einstellungen sowie die Parametrierung der Anlage vorgenommen werden. Zusätzlich zeigt Ihnen das Display die aktuelle Statusmeldung.

### Hauseigene Applikationsabteilung

Für Sonderformate und -ausführungen unterstützen wir Sie mit eigener Ingenieurskompetenz bei der Lösungsfindung.

#### Bedienung:

- 4,3" grafisches Display mit Folientastatur
- benutzerfreundliche Bedieneroberfläche
- einstellbare Benutzerrechte
- PC
- Handscanner

#### Anschlusswerte:

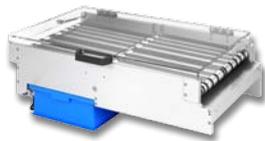
- Netzspannung (AC) 115 / 230 V
- max. Leistungsaufnahme 720 VA
- Umgebungstemperatur: 15 - 30 °C
- max. Luftfeuchtigkeit 45 - 60 %, nicht kondensierend



Die Stapel-zu-Stapel-Verarbeitung ermöglicht eine geordnete Zufuhr und Entnahme flachliegender Bedruckstoffe

udaFORMAXX – die wirtschaftliche Offline-Kennzeichnungslösung für kleine und mittlere Chargen, die sich schnell und flexibel an die gestellte Aufgabe anpassen lässt.

## Zubehör zur Prozessoptimierung



**Auswurfstation i**

**Auswurfstation c**

**Ablage-/Stapelmagazin**

**Aufschuppband**

ja  
nein

ja  
nein

ja  
ja

ja  
ja

250 St./Min.  
9 - 54 m/Min.

250 St./Min.  
9 - 54 m/Min.

750 St./Min.  
9 - 90 m/Min.

750 St./Min.  
9 - 90 m/Min.

875 x 580 x 315 mm

875 x 580 x 315 mm

625 x 482 x 260 mm

1207 x 527 x 333 mm

-

-

-

-

41,5 kg

41,5 kg

10,5 kg

38 kg

76 dB (bei Auswurf)

76 dB (bei Auswurf)

-

66 dB

### Zubehör:

- Auswurfstation
- Ablage-/Stapelmagazin
- Aufschuppband
- individuelle Formateile für Sonderformate
- standardisierte Halterungen



**Koenig & Bauer Coding GmbH**  
Benzstraße 11  
97209 Veitshöchheim, Germany

T +49 931 9085-0  
info-coding@koenig-bauer.com

coding.koenig-bauer.com

Textauszüge und Abbildungen dürfen nur mit Einwilligung der Koenig & Bauer Coding GmbH verwendet werden. Abbildungen können Sonderausstattungen zeigen, die nicht im Grundpreis der Systeme enthalten sind. Technische und konstruktive Änderungen des Herstellers vorbehalten.

05/2019-d 1039.2572  
Printed in Germany

**Kontaktieren Sie die Vertretung und den Integrator  
von udaFORMAXX-Feedern in der Schweiz  
seit über 20 Jahren:**

**SIGTECH AG**  
Kennzeichnungstechnik mit Automation

Hauptstrasse 72  
CH-5037 Muhen  
T +41 62 738 32 32  
sigtech@sigtech-ag.ch  
www.sigtech-ag.ch

Auszug aus dem Originalprospekt.

**SIGTECH AG**  
Kennzeichnungstechnik mit Automation